

«Утверждаю»

Заместитель директора
по учебно-производственной работе
КГУ «Агротехнический колледж
с.Саумалколь Айыртауского района»

Оберемко О.Н.

«07» октября 2022г.

«Согласовано»

Руководитель профессиональной практики

Александр Д.Д.
(организации, предприятия, учреждения)

Ф.И.О. (при его наличии)

«07» октября 2022г.

Рабочая учебная программа - профессиональной практики группы №01 07.10.2022 по 11.10.2022 -2022-2023 учебный год.
Специальность (квалификация)- 07150500 "Сварочное дело (Электросварщик)"

курса_1_ №01 группа КГУ «Агротехнический колледж с. Саумалколь Айыртауского района

| № | Разделы/результаты обучения | Критерии оценки и/или темы занятий | Всего часов | Из них | | | Самостоятельная работа студента с педагогом | Самостоятельная работа студента | Тип занятия |
|--|---|---|-------------|---------------|--------------------------|----------------|---|---------------------------------|---------------------------------|
| | | | | Теоретическое | Лабораторно-практическое | Индивидуальные | | | |
| ПМ 01 Выполнение электродуговой сварки и резки металла | | | | | | | | | |
| | Раздел №1 Ознакомление с оборудованием с электродуговой сваркой и резкой металла. РО.1. Знать электродуговую сварку. РО.2. Уметь пользоваться электродуговой сваркой. | Тема 1. Ознакомление с оборудованием с электродуговой сваркой и резкой металла. 1.Знает электродуговую сварку. 2.Умеет пользоваться электродуговой сваркой. | 8 | - | - | - | - | 8 | Учебно-ознакомительная практика |
| | Раздел №2 Подготовка металла | Тема 1. Подготовка металла к сварке. | 8 | - | - | - | - | 8 | Учебно-ознакомительная |

| | | | | | | | | | | |
|---|--|----|---|---|---|---|---|---|----|---------------------------------|
| к сварке. РО.1. Знать подготовку металла к сварке. РО.2. Уметь готовить металл к сварке. | 1.Знает подготовку металла к сварке. 2. Умеет готовить металл к сварке. | | | | | | | | | |
| Раздел №3 Электродугловая наплавка валиков и сварочных соединений в нижнем положении сварочного шва. РО.1.Знать электродуговую наплавку валиков и сварочных соединений. РО.2.Уметь делать наплавку валиков в нижнем положении сварного шва. | Тема 1. Электродуговая наплавка валиков и сварочных соединений в нижнем положении сварочного шва. 1.Знает электродуговую наплавку валиков и сварочных соединений. 2.Умеет делать наплавку в нижнем положении сварного шва. | 8 | - | - | - | - | - | - | 8 | Учебно-ознакомительная практика |
| Курсовой проект/работа (если запланировано) | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Итого часов | | 24 | - | - | - | - | - | - | 24 | |

Подпись  Наговицын Данил Дмитриевич
(руководитель технологической практики от учебного заведения)

Отчет

о прохождении учебно-ознакомительной практики группы №01 «сварочное дело (электрогазосварщик)»

ПМ 01 "Выполнение электродуговой сварки и резки металла"

С 07.10.2022г. по 11.10.2022 года группа № 01 «Сварочное дело (Электрогазосварщик)»

в составе 25 студентов проходили профессиональную практику в учреждение ЕС №51.

Выполняли электродуговую сварку согласно рабочей учебной программе профессиональной практики:

1. Ознакомление с оборудованием электродуговой сварки.
2. Подготовка металла к сварке.
3. Электродуговая наплавка валиков и сварочных соединений в нижнем положении сварочного шва.

Цели практики:

Целями учебной практики по специальности «Сварочное дело» являются ознакомление студентов с будущей специальностью, закрепление и углубление знаний, полученных студентами в процессе теоретического обучения, приобретение необходимых умений, навыков и опыта практической работы по специальности, формирование общих и профессиональных компетенций, ознакомление с материально-технической базой предприятий. Получение первоначального практического опыта: проектирования технологических процессов изготовления сварных конструкций и ремонту сельхозтехники предприятия.

Во время профессиональной практики освоены следующие профессиональные навыки:

- выполнять технологические приемы ручной дуговой, плазменной и газовой сварки, автоматической и полуавтоматической сварки в среде углекислого газа.
- выполнять ручную кислородную, плазменную и газовую прямолинейную резку аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных сварочных оборудований деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке
- устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;
- экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;
- соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;
- читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности
- выполнять наплавку твердыми сплавами простых деталей;
- устранять дефекты в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление наплавкой;
- наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности;

В период производственной практики выполняли различные виды работ:

С положительной стороны зарекомендовали себя следующие уч-ся: Завада Игорь, Бушуев Александр, Баранов Андрей.

Мастер производственного обучения  Наговицын Д.Д.