

Қазақстан Республикасы Білім
және ғылым министрлігі
Солтүстік Қазақстан облысы
әкімдігінің «Айыртау
ауданының Саумалкөл а.
агротехникалық колледжі»
коммуналдық мемлекеттік
мекемесі

Коммунальное
государственное учреждение
«Агротехнический колледж
с.Саумалколь Айыртауского
района» акимата Северо-
Казахстанской области
Министерства образования и
науки Республики Казахстан

Б Ұ Й Р Ы Қ

2022 ж 27.06
Саумалкөл селосы

П Р И К А З

№01-09/32, А"
с.Саумалколь

Об организации и проведении демонстрационного экзамена

В соответствии с приказом Министра образования и науки Республики Казахстан от 18 марта 2008 года № 125 «Об утверждении Типовых правил проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации обучающихся для организаций среднего, технического и профессионального, послесреднего образования» **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Провести демонстрационный экзамен по специальностям:

- 07150500 - Сварочное дело квалификация: электрогазосварщик

2. Назначить техническими экспертами:

- на специальность 07150500-Сварочное дело преподавателя специальных дисциплин Газизова Р.Р.;

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возлагаю на заместителя директора по учебной работе Белоног С.И.

Директор



Б.Т.Жанахметов

Ознакомлены:

Газизов Р.Р.

Белоног С.И.

[Handwritten signatures of R.R. Gazizov and S.I. Belonog]

Протокол распределения обязанностей между членами Экспертной группы демонстрационного экзамена **по стандартам World Skills Kazakhstan**

Название ДЭ:

Экзамен №1, Северо-Казахстанская область, с. Саумалколь, КТУ «КТУ




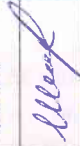





Компетенция:

Агротехнический колледж»

ЭО на площадке

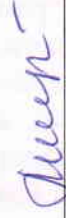
Сварочные технологии

Шарипов Бакыт Бауржанович

№ п/п	Эксперты на площадке		Зона ответственности	Функционал	Подпись
	ФИО	№ и дата приказа			
1	Шарипов Бакыт Бауржанович	№01-09/32 «А» от 27.06.2022	CIS	Внесение оценок в систему CIS	
2	Шарипов Бакыт Бауржанович	№01-09/32 «А» от 27.06.2022	Тех. обеспечение площадки	Обеспечение площадки расходными материалами, решение технических вопросов с оборудованием и инфраструктурой.	
3	Алибеков Беймбет Шарафиденович	№01-09/32 «А» от 27.06.2022	Охрана труда	Контроль выполнения условий безопасного нахождения и работы на площадке.	
4	Шарипов Бакыт Бауржанович	№01-09/32 «А» от 27.06.2022	Хронометраж	Учет времени выполнения работы участниками.	
5	Газизов Ренат Равильевич	№01-09/32 «А» от 27.06.2022	Контакты с посетителями	Общение с посетителями.	
6	Шарипов Бакыт Бауржанович	№01-09/32 «А» от 27.06.2022	Развитие компетенции	Анализ возможностей для развития экзамнационной документации для следующих ДЭ. Формулирование предложений для экспертного сообщества.	
7	Шарипов Бакыт Бауржанович	№01-09/32 «А» от 27.06.2022	Документы	Проверка документов, составление и сбор протоколов	
8	Тайжанов Жасулан Нургалиевич	№01-09/32 «А» от 27.06.2022	Судейство		
9	Алибеков Беймбет Шарафиденович	№01-09/32 «А» от 27.06.2022	Судейство		
10	Шарипов Толеген Думанбаевич	№01-09/32 «А» от 27.06.2022	Судейство		

Дата:

Главный эксперт



ПОДПИСЬ

Протокол демонстрационного экзамена по стандартам World Skills Kazakhstan об ознакомлении экспертов с правилами техники безопасности и охраны труда

Название ДЭ:

Компетенция:

ЭО на площадке

Провел инструктаж по ТБ и ТО:






Экзамен №1, Северо-Казахстанская область, с. Саумалколь,

КГУ «КТУ Агротехнический колледж»

Сварочные технологии Сварочные технологии

Шарипов Бакыт Бауржанович

Алибеков Беймбет Шарафиденович

№ п.п.	ФИО эксперта	Номер и дата приказа	Комментарии и недопонимание по полученной информации и инструктажу (если есть)	Подпись
1	Тайжанов Жасулан Нургалиевич	№01-09/32 «А»от 27.06.2022		
2	Шарипов Толеген Думанбаевич	№01-09/32 «А»от 27.06.2022		
3	Газизов Ренат Равильевич	№01-09/32 «А»от 27.06.2022		
4	Алибеков Беймбет Шарафиденович	№01-09/32 «А»от 27.06.2022		
5	Шарипов Бакыт Бауржанович	№01-09/32 «А»от 27.06.2022		

Дата:

Эксперт-организатор


подпись

Технический эксперт


подпись

Протокол ознакомления участников демонстрационного экзамена по стандартам WorldSkillsKazakhstan с оценочными материалами и заданием

Название ДЭ:

Компетенция:




ЭО на площадке

Экзамен №1, Северо-Казахстанская область, с. Саумалколь, КГУ «КТУ Агротехнический колледж»

Сварочные технологии

Шарипов Бакыт Бауржанович

Мы, нижеподписавшиеся подтверждаем, что нам была предоставлена возможность полноценно ознакомиться с комплектом оценочной документации, актуальным экзаменационным заданием. Экзаменационную документацию внимательно изучил, вопросов не имею.

№ п.п.	ФИО участника	Комментарии и недопонимание по полученной информации (если есть)	Подпись
1	Фурсов Егор Александрович		
2	Штондин Максим Анатольевич		
3	Новиков Алексей Сергеевич		

Дата:

27.06.2022

Эксперт-организатор


(подпись)

Протокол учета времени и нештатных ситуаций во время проведения демонстрационного экзамена по стандартам
WorldSkills Kazakhstan

Название ДЭ:
Компетенция:
ЭО на площадке

Экзамен №1, Северо-Казахстанская область, с. Саумалколь, КГУ «КТУ Агротехнический колледж»
Сварочные технологии
Шарипов Бакыт Бауржанович

№ п.п.	№ рабочего места	ФИО участника	Возникшая проблема	Решение	Остановка времени	Старт времени	Подпись
1		Фурсов Егор Александрович					<i>Фурсов</i>
2		Штондин Максим Анатольевич					<i>Штондин</i>
3		Новиков Алексей Сергеевич					<i>Новиков</i>

Дата: 27.06.2022

Эксперт-организатор

Шарипов
(подпись)

Протокол распределения рабочих мест и ознакомления участников с документацией, оборудованием и рабочими местами

Название ДЭ:

Компетенция:

ЭО на площадке

Экзамен №1, Северо-Казахстанская область, с. Саумалколь, КГУ «КТУ Агротехнический колледж»

Сварочные технологии

Шарипов Бакыт Бауржанович

Мы, нижеподписавшиеся подтверждаем, что нам была предоставлена возможность полноценно ознакомиться с регламентом демонстрационного экзамена, кодексом этики, а также оборудованием и рабочими местами на экзаменационной площадке, протестировать оборудование в течение необходимого для ознакомления времени (не менее 15 минут), получены и изучены инструкции по использованию инструмента, расходными материалами. Экзаменационную документацию внимательно изучил, вопросов не имею, умение пользоваться оборудованием и расходными материалами подтверждаю. Инструктаж по Правилам охраны труда получил в полном объеме, обязуюсь соблюдать все требования.

Жеребьевка была проведена справедливо и честно. Претензий не имею.

№ п.п.	ФИО участника	№ рабочего места	Комментарии и недонимание по полученной информации (если есть)	Подпись
1	Фурсов Егор Александрович	№1		<i>Фурсов</i>
2	Штондин Максим Анатольевич	№2		<i>Штондин</i>
3	Новиков Алексей Сергеевич	№3		<i>Новиков</i>

Дата: 27.06.2022.

Эксперт-организатор

Шарипов

(подпись)

Протокол демонстрационного экзамена по стандартам World Skills Kazakhstan об ознакомлении участников с правилами охраны труда, техники безопасности и охраны окружающей среды

Название ДЭ:

Экзамен №1, Северо-Казахстанская область, с. Саумалколь, КГУ «КТУ Агротехнический колледж»

Компетенция:

Сварочные технологии

ЭО на площадке

Шарипов Бақыт Бауржанович

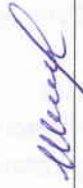
Провел инструктаж по ТБ и ТО:

Алибеков Беймбет Шарафиденович

№ п.п.	ФИО участника	Комментарии и недопонимание по полученной информации и инструктажу (если есть)	Подпись
1	Фурсов Егор Александрович		
2	Штондин Максим Анатольевич		
3	Новиков Алексей Сергеевич		

Дата: 27.06.2022

Эксперт-организатор



подпись

Технический эксперт

подпись

10 Сварочные технологии

WorldSkills Standards Specification

Section	WSSS Marks	WSSS Marks	Aspect Marks	Variation
1	Знание и понимание производственных условий	13,00	13,00	0,00
2	Знание и понимание области сварочных работ	10,00	10,00	0,00
3	Знание и понимание материалов:	10,00	10,00	0,00
4	Практическое применение	67,00	67,00	0,00
Total Variation		0,00		

Criteria

ID	Name	Mark
A	Ручная дуговая сварка герметичной конструкции (SMAW/111/MMA)	60,00
B	Полуавтоматическая сварка контрольных образцов (GMAW/135/MIG/MAG)	40,00

Sub Criterion ID	Sub Criterion Name or Description	Day of Marking	Aspect Type M = Meas J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	Extra Aspect Description (Meas or Judg) OR Judgement	Requirement (Measurement Only)	WSSS Section	Calculation Row Mark (Exponent only)	Max Mark
A1	Организация рабочего места ТБ и ТО	1	M	Использование СИЗ			Использование СИЗ обязательно	1		2,00
			M	Содержание рабочего места во время работы			Инструменты и материалы на рабочем месте не разбросаны, огарки электродов выбрасываются в урну, за первое нарушение устное предупреждение, второе нарушение 100 % потеря баллов за данный аспект	1		1,00
			M	Содержание рабочего места по окончании работы			Рабочее место убрано инструмент сложен, оборудование выключено сварочные кабели аккуратно смотаны	1		1,00
			M	Дисциплина участника			Нет нарушений кодекса этики, регламента экзамена	1		2,00

Criterion A
Total Mark
60,00

[illegible]

Criterion B
Total Mark 40,00

Sub Criterion ID	Sub Criterion Name or Description	Day of Marking	Aspect Type M = Measure J = Judgment	Aspect - Description	Judge Score	Extra Aspect Description (Measure or Judgment OR Judgment Score Description (Judgment only))	Requirement (Measurement Only)	WSSS Section	Calculation Row (Export only)	Max Mark
B1	Подготовка оборудования к работе, организация рабочего места	1	M	Протяженность и глубина подреза соответствует допуску			макс. допустимая глубина прерывистого подреза 0,05 толщины детали, но не более 0,5 мм. Сплошной подрез любой измеряемой глубины не допустим. Подрез любой протяженности, глубиной более 0,5 мм не допустим	4		2,00
			M	Отсутствует непровар			непровар в шве не допустим	4		2,00
			M	Плотность сварного шва			Сварной шов по всей окружности должен быть максимально плотным	4		2,00
			M	Герметичность шва			Нет утечки	4		2,00
			M	Трубка расположена перпендикулярно фланцу?			Смещение от перпендикулярной оси не допускается	3		2,00
			M	Правильно установлен редуктор на баллон?			Вентиль баллона перед установкой должен быть продут кратковременным открытием вентиля. Проверено состояние уплотнительной прокладки при необходимости заменена. Должен быть проведен контроль на утечку газа.	2		1,00
				Правильно настроен расход газа?			Расход газа должен быть выставлен 8-10 литров. Допускается выставление расхода газа до 15 литров.	2		1,00
				Правильно установлена катушка с проволокой?			Не правильная установка катушки не допустимо	2		2,00
				Правильно собрана и установлена сварочная горелка?			Установлен наконечник соответствующего намина. Установлено сопло. Правильно подключены разъемы сварочного аппарата	2		2,00

		M	Использовал СИЗ?			Использование СИЗ обязательно	1	2,00
		M	Правильно установлен режим сварки			Оборудование должно быть настроено на режим полуавтоматической сварки	2	1,00
		M	Содержание рабочего места по окончании работы			Инструменты и материалы на рабочем месте не разбросаны, вентиль баллона закрыт остатки газа стравлены, аппарат выключен.	1	2,00
		M	Содержание рабочего места во время работы			Рабочее место убрано инструмент сложен, оборудование выключено сварочные кабели аккуратно смотаны	1	2,00
		M	Дисциплина участника			Нет нарушений кодекса этики, регламента экзамена	1	1,00
		M	Вылет сварочной проволоки соответствует требованиям			Вылет сварочной проволоки при диаметре 1,2 мм должен составлять 8-10 мм	3	1,00
B2	Сборка и сварка стыкового соединения	1						
		M	Стык выполнен без линейных смещений			Допустимо смещение до 0,15 толщины пластины	4	2,00
		M	Выставлен зазор между свариваемыми пластинами			Не допускается сварка соединения без зазора	2	1,00
		M	Плотность шва			Сварной шов по всей окружности должен быть максимально плотным	4	1,00
		M	Равномерность шва			Допускается неравномерность не более 1 мм	4	2,00
		M	Отсутствуют непровары			непровар в шве не допустим	4	2,00
		M	Ширина сварного шва соответствует требованиям 9 мм			Допускается отклонение от допустимых параметров + - 1 мм	4	2,00
		M	Усиление шва не превышает допустимых параметров			Допускается усиление не более 2-х мм.	4	2,00
		M	Наличие провара			Допускается величина обратного валика не более 1,5 мм	4	2,00
		M	Подготовлен металл к сварке?			Околошовная зона должна быть зачищена на расстоянии 2 см от стыка	3	1,00
B3	Сборка и сварка углового соединения с внутренней стороны	1						
		M	Катет углового шва соответствует требованиям			Катет равен толщине св. металла. Допуск + 2 мм.	4	2,00

Sub Criterion ID	Sub Criterion Name or Description	Day of Marking	Aspect Type M = Meas J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	Extra Aspect Description (Meas or Judg) OR Judgement Score Description (Judg only)	Requirement (Measurement Only)	WSSS Section (Expert only)	Calculation Row (Expert only)	Max Mark
	Протяженность и глубина подреза соответствует допуску		M				макс.допустимая глубина прерывистого подреза 0,05 толщины детали, но не более 0,5 мм. Сплошной подрез любой измеряемой глубины не допустим. Подрез любой протяженности, глубиной более 0,5 мм не допустим	4		2,00
	Отсутствует непровар		M				непровар в шве не допустим	4		2,00
	Прихватки выполнены правильно		M				Прихватки установлены с противоположной стороны от сварочного шва	2		2,00
	Равномерность шва		M				Допускается неравномерность не более 1 мм	4		2,00
Criterion C										
Total Mark										0,00
Criterion D										
Total Mark										0,00

Criterion E

Total Mark 0,00

Sub Criterion ID	Sub Criterion Name or Description	Day of Marking	Aspect Type M = Meas J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	Extra Aspect Description (Meas or Judg) OR Judgment Score Description (Judg only)	Requirement (Measurement Only)	WSSS Section	Calculation Row (Expt only)	Max Mark

Criterion F

Total Mark 0,00

Criterion G

Total Mark 0,00

[illegible]

ИНФРАСТРУКТУРА1:ИНФРАСТРУКТУРНЫЙ ЛИСТ

Мероприятие	Демонстрация
Сроки проведения	27 июня 2022
Место проведения	КГУ "Агротехнический колледж"
НАИМЕНОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ	Сварочные технологии
Главный эксперт	Шарипов Т.Д.
Заместитель Главного эксперта	Тайжанов Ж.С.
Технический эксперт от организатора	Алибеков Б.Ш.
Эксперт по CIS	Шарипов Б.Б.
Количество конкурсантов	3
Количество рабочих мест для конкурсантов	3

РАБОЧАЯ ПЛОЩАДКА ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭЗАМЕНА

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ (НА 1-о РАБОЧЕЕ МЕСТО)

№	Наименование	Ед. измерения	Кол-во	На 3 рабочих мест	
				Кол-во	
1	Источник питания для ручной дуговой сварки ТДМ-402 в комплекте с держателем и обратным кабелем	шт	1	3	
2	Источник питания для полуавтоматической сварки Ovipan-180	шт	1	1	
4	Соединительный кабель 2 м 70mm ²	шт	1	3	
6	Горелка MB EVO 36 3 м	шт	1	1	
7	Баллон углекислотный 40л.-45Д-150кгс/см ² (14,7 МПа) ГОСТ 949-73	шт	1	1	
8	Регулятор BaseControl SE FLOW ARG - AR/CO ₂ 200 бар, G3/4"/G3/8"	шт	1	1	
9	Сварочный стол ССВ-4-1 без вентилятора с металлическим экраном	шт	1	3	
11	Слесарный верстак укомплектованный тисками и ящиками для хранения инструментов	шт	1	3	
12	Угловая шлифовальная машина Makita GA5021C	шт	1	2	
13	Угловая шлифовальная машина 125 мм	шт	1	1	
14	Шлифовальная машина угловая Makita GA9030SF01	шт	1	3	
15	Розетка для инструмента 220В (2 кВА)	шт	1	3	
16	Металлическая щетка ручная	шт	1	3	
17	Молоток-шлакоотделитель	шт	1	3	
18	Молоток слесарный	шт	1	3	
19	Зубило слесарное 200мм (стальное)	шт	1	3	
20	Кусачки для проволоки (на подобии ЗУБР ЭКСПЕРТ 2201-7-18)	шт	1	3	
21	Магнитный угольник	шт	1	3	
22	Слесарный угольник	шт	1	3	
23	Чертилка	шт	1	3	
24	Маркер по металлу	шт	1	3	
25	Комплект деталей для модуля №1	комплект	1	5	
26	Комплект деталей для модуля №2	комплект	1	5	
27	Тренировочные пластины	комплект	1	3	
28	Диэлектрический коврик	шт	1	3	
29	Приспособление для сборки труб				
30	Урна для огарков	шт	1	3	

Расходные материалы на 1 участника				на 3 участников
№	Наименование	Ед. измерения	Кол-во	Кол-во
1	Электроды сварочные 3 мм ОК-46 ГОСТ 11930.3-79	кг.	1	3
2	Проволока DSG-0301 (ER70S-6) 1.2 мм	кг.	1	3
3	Сопло коническое Двнутр=16 (MB 36KD)	шт	1	3
4	Наконечник М8/1,2/Д=10/30,0 В-Сu	шт	1	3
5	BINZEL - спрей, 400 мл	шт	1	3
6	Лепестковый шлифовальный диск 125х22	шт	1	3
7	Круг отрезной 125х2х22	шт	1	3
Средства индивидуальной защиты на 1 участника				на 3 участников
1	Костюм сварщика (куртка, штаны)	шт	1	3
2	Обувь сварочная	шт	1	3
3	Краги сварщика для MMA и MIG/MAG	шт	1	3
4	Маска сварочная	шт	1	3
5	Очки защитные для работы с УШМ	шт	1	3
КОМНАТА ЭКСПЕРТОВ (Оборудование, мебель, канцелярия и т.п.)				На всех
1	УШС-3 (универсальный шаблон сварщика)	шт		2
2	Штангенциркуль на 250мм	шт		2
3	Линейка	шт		3
4	Персональный компьютер	шт		1
5	Стол письменный	шт		1
6	Столы металлические	шт		2
7	Стулья	шт		3

TALAP

Емтиханның нәтижелері/Результаты экзамена

Студент туралы мәліметтер/Данные студента

ТАЖ/ФИО: Новиков Алексей

Туған күні/Дата рождения: 16.07.2003

Оқу орнының аты/Наименование учебного заведения: КГУ “Айыртауский колледж”

Мамандығы/Профессия/квалификация/: Электротехногазосварщик

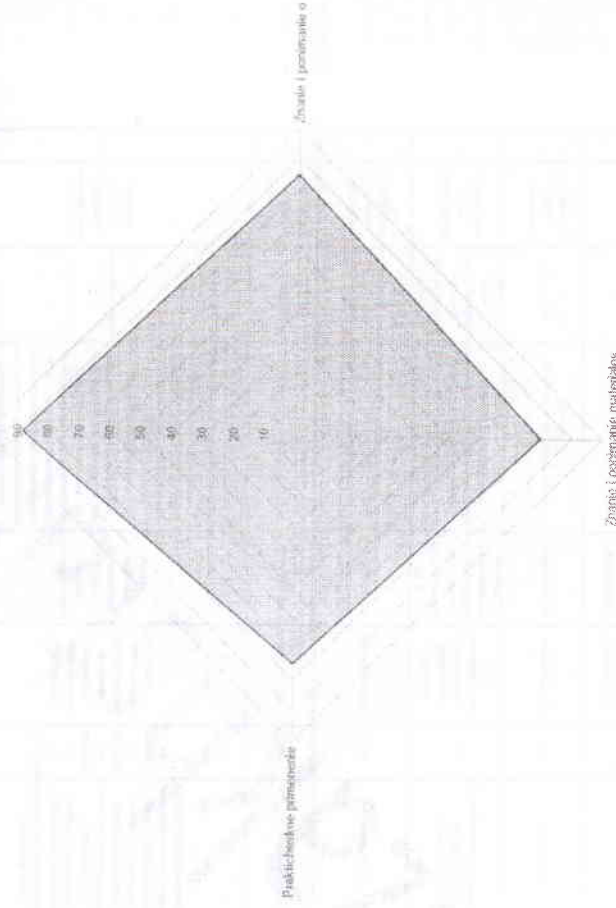
Құзыреттілігі/Компетенция: Сварочные технологии

Өткен күні/Дата проведения: 27.06.2022

Өткізу орны/Место проведения: КГУ “Айыртауский колледж”



Регистрационный номер/Тіркеу нөмірі: 10_0000001

100
Знание / познание /
100

Znanie i ponimanie proizvodstvennykh uslovii	13,00	11,50
Znanie i ponimanie oblasti svarochnykh rabot	10,00	8,50
Znanie i ponimanie materialov	10,00	8,00
Prakticheskoe primeneniye	67,00	50,00

Результаты квалификационного экзамена, проведенного по требованиям WorldSkills соответствуют **78,00** баллам из **возможных 100** и рассчитаны системой CIS (Competition Information System – программа для подсчета итогов оценки чемпионатов WorldSkills)

WorldSkills талаптарына сәйкес өткізілген біліктілік емтиханның нәтижелері мүмкін **100-ден 78,00 баллға** сәйкес келеді және CIS жүйесі бойынша есептеледі (Competition Information System – WorldSkills чемпионаттарын бағалау нәтижелерін есептеуге арналған бағдарлама)

Студент туралы мәліметтер/Данные студента

ТАЖ/ФИО: Фурсов Егор

Туған күні/Дата рождения: 11.01.2004

Оқу орнының аты/Наименование учебного заведения: КГУ “Айыртауский колледж”

Мамандығы/Профессия/квалификация/: Электрогазосварщик

Құзыреттілігі/Компетенция: Сварочные технологии

Өткен күні/Дата проведения: 27.06.2022

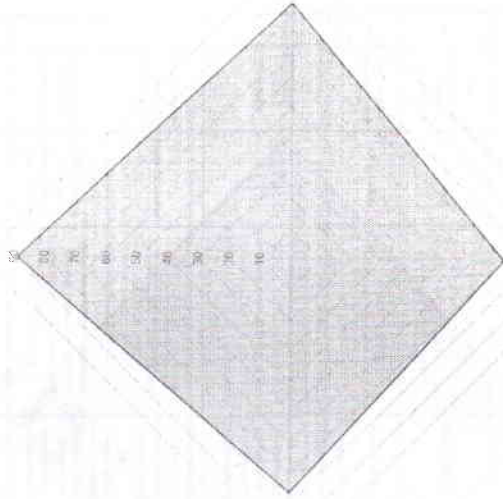
Өткізу орны/Место проведения: КГУ “Айыртауский колледж”



Регистрационный номер/Тіркеу нөмірі: 10_00000002

Емтиханның нәтижелері/Результаты экзамена

Знание и понимание условий



Знание и понимание материалов

Знание и понимание производственных условий	13.00	11.60
Знание и понимание области сварочных работ	10.00	8.40
Знание и понимание материалов	10.00	7.00
Практическое применение	67.00	51.20

Результаты квалификационного экзамена, проведённого по требованиям WorldSkills соответствуют **78.20баллам из возможных 100** и рассчитаны системой CIS (CompetitionInformationSystem – программа для подсчета итогов оценки чемпионов WorldSkills)

WorldSkills талаптарына сәйкес өткізілген біліктілік емтиханның нәтижелері мүмкін **100-ден 78.20баллга** сәйкес келеді және CIS жүйесі бойынша есептеледі (Competition Information System - WorldSkills чемпионаттарын бағалау нәтижелерін есептеуге арналған бағдарлама)

Студент туралы мәліметтер/Данные студента

ТАЖ/ФИО:

Штондин Максим

Туған күні/Дата рождения:

16.11.2002

Оқу орнының аты/Наименование
учебного заведения:

КТУ “Айыртауский
колледж”

Мамандығы/Профессия/квалификация/:

Электрозварщик

Құзыреттілігі/Компетенция:

Сварочные технологии

Өткен күні/Дата проведения:

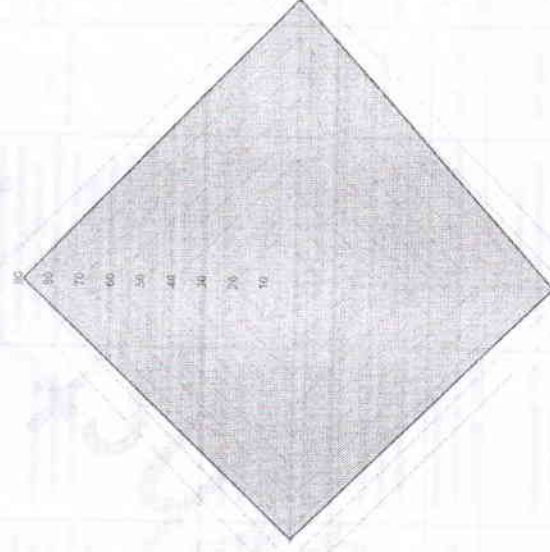
27.06.2022

ия:

КТУ “Айыртауский
колледж”



4) Экзамен Матрица
Знание и понимание процессов



Практическое применение

Знание и понимание объектов

Znanie i ponimanie proizvodstvennykh uslovii	13,00	11,50
Znanie i ponimanie oblasti svarochnykh rabot	10,00	9,30
Znanie i ponimanie materialov	10,00	8,50
Prakticheskoe primeneniye	67,00	55,80

Результаты квалификационного экзамена, проведенного по требованиям WorldSkills соответствуют **85,10баллам из возможных 100** и рассчитаны системой CIS (CompetitionInformationSystem – программа для подсчета итогов оценки чемпионов WorldSkills)

WorldSkills талаптарына сәйкес өткізілген біліктілік емтиханның нәтижелері мұмкін **100-ден 85,10баллға** сәйкес келеді және CIS жүйесі бойынша есептеледі (Competition Information System - WorldSkills чемпионаттарын бағалау нәтижелерін есептеуге арналған бағдарлама)

Регистрационный номер/Тіркеу нөмірі: 10_0000003